

## Ficha de datos

### simatool Fitting Tool FT-P



La herramienta de ajuste simatool FT-P, en combinación con una prensa mecánica, garantiza el correcto montaje de los componentes con un diámetro interior superior a 50 mm. El FT-P es la solución ideal para instalaciones con altas fuerzas de instalación.

#### La herramienta incluye:

- 6 anillos de aluminio
- 1 manga
- 1 anillo adaptador
- Caja de alta calidad con instrucciones adjuntas

#### simatool Fitting Tool FT-P

Art.No.	Descripción	Dimensiones /Tamaños
310-13300	Fitting Tool FT-P	340 x 275 x 83 mm 3,5 kg

#### Anillos

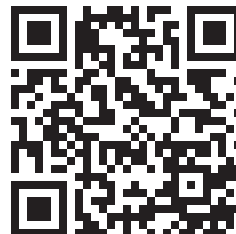
Art.No.	Descripción	Dims (d x D x B)
390-71920	FT-P-D55/90	55 x 90 x 20 mm
390-71930	FT-P-D55/100	55 x 100 x 20 mm
390-71940	FT-P-D55/120	55 x 120 x 20 mm
390-71950	FT-P-D60/95	60 x 95 x 20 mm
390-71960	FT-P-D60/110	60 x 110 x 20 mm
390-71970	FT-P-D60/130	60 x 130 x 20 mm

#### Manga y anillo adaptador

Art.No.	Descripción	Dimensiones
390-10040	FT-P-D manga	70 x 60 x 170 mm
390-82050	FT-P-DC anillo adaptador	80 x 50 x 25 mm

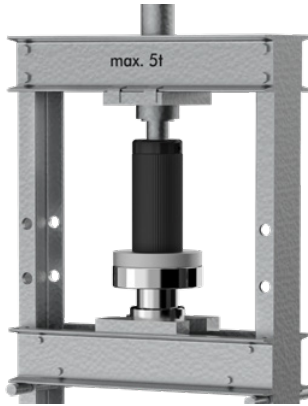


Video para usuarios en [www.simatec.com](http://www.simatec.com)



## Ficha de datos

### simatool Fitting Tool FT-P

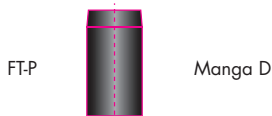


#### Fuerza máxima 5t

La herramienta se puede utilizar en prensas hasta una fuerza de prensado máxima de 5 toneladas.



Si hay un receptáculo adecuado, la manga también se puede atornillar firmemente a la prensa.



#### Se puede utilizar con los anillos C35 / 62 hasta C50 / 110 del FT 33











Gracias al adaptador de DC especial del FT-P, los anillos en C de la herramienta de ajuste FT 33 también se pueden utilizar en las prensas.



#### Los retenes pueden ser montados sin una prensa

Los retenes con un diámetro interior de hasta 60 mm se pueden montar fácilmente con un martillo. En los rodamientos de rodillos con diámetro interior 55, por otro lado, la herramienta se debe utilizar con una prensa.

Tabla de rodamientos que se pueden presionar con el simatool FT-P

 sleeve	 ring D	 60 62 63	 22 23	 72B 73B	 42 43	 222 213 223	 NU-NJ-N 2 3 10 22 23	 302 - 323	 330 - 332
<b>D</b>	55-90	6011		7011			1011	32011	33011 33111
	55-100	6211	1211 2211	7211	4211	22211	211 2211	30211 32211	33211
	55-120	6311	1311 2311	7311	4311	21311 22311	311 2311	30311 31311 32311	
	60-95	6012		7012			1012	32012	33012 33112
	60-110	6212	1212 2212	7212	4212	22212	212 2212	30212 32212	33212
	60-130	6312	1312 2312	7312	4312	21312 22312	312 2312	30312 31312 32312	